



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO**

KLASA: UP/I-960-03/06-07/163  
URBROJ: 558-02/5-1-07-2  
Zagreb, 22. prosinac 2006.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke METTLER TOLEDO d.o.o, HR-10000 Zagreb, Mandlova 3, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

**RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:  
vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga  
tvornička oznaka mjerila: RN10...-; RN00...-  
proizvođač mjerila: Mettler Toledo (Changzhou) Scale & System Ltd.  
mjesto i država proizvodnje mjerila: 111 Changxi Road Changzhou Jiangsu 213001; NR Kina  
službena oznaka mjerila: HR M - 3 - 1101
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.
- 5.

**Obrazloženje**

Tvrtka METTLER TOLEDO d.o.o., HR-10000 Zagreb, Mandlova 3, podnijela je ovom Zavodu, 12. prosinca 2006. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev su priložena tipna odobrenja: EC type - approval certificate broj T6234 i T6050 izdana od Nederlands Meetinstituut.

Tipna odobrenja za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdana su od inozemne ustanove ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstava i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02),

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

**Uputa o pravnom sredstvu**

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

Dostaviti:

1. METTLER TOLEDO d.o.o., Mandlova 3.
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Si
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda



## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: METTLER TOLEDO d.o.o; Mandlova 3; 10010 Zagreb

Proizvođač mjerila: METTLER-TOLEDO (Changzhou) Scale & System Ltd; 111 Changxi Road; Changzhou Jiangsu 213001; NR Kina

Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti III, s izračunom cijena, za vaganje u izravnom obračunu.

Tip mjerila: RN10-...; RN00-...

Službena oznaka tipa: HR M-3-1101

## 2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga, ili kao vaga s izdignutim pokaznim uređajem. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na mjerni pretvornik sile.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom ili LED, prikazuje iznos mase, jedinične cijene i cijene. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V / 12 ... 12,5V), iz ugrađenog akumulatora ili baterija.

## 3. Tehnički podaci

### 3.1. Mjeriteljske značajke

	RN00-... (Mini-Tiger); RN10-... (Tiger II)
Mjerno područje:	$3 \text{ kg} \leq \text{max} \leq 30 \text{ kg}$
e	$\geq 1 \text{ g}$
n ≤	30000
Područje tare =	100 % max
Temperaturni raspon	-10 °C... 40 °C

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage (NN 1/05), dodatka I, točaka 2. i 3.

### 3.2. Funkcije vage

- Određivanje stabilnosti ravnoteže;
- Indikacija stabilne ravnoteže;
- Indikacija ništice;
- Poluautomatsko namještanje ništice;
- Početno namještanje ništičnog položaja;
- Sklop za praćenje ništičnog položaja;
- Poluautomatski uređaj za oduzimanje tare;

- Prednamještanje tare;
- Ulazak u servisni način rada putem sklopke na matičnoj ploči;
- Izračun cijene robe;
- po uključivanju vage automatski se provjerava pokazni uređaj vage tako da su nekoliko sekundi vidljivi svi segmenti prikaza, a nakon toga se nekoliko sekundi svi segmenti prikaza isključe;
- Sklop za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške;
- Memorija jediničnih cijena.

### 3.3. Sučelja

Vaga smije imati jedno ili više niže navedenih sučelja:

- Serijsko sučelje RS 232 (za priključak dodatnih uređaja);
- Serijski ulazno/izlazni port.

Sučelja moraju biti izvedena tako, da se preko njih ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage. Sučelja se ne mora zaštititi.

## 4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila i prikaz zaštite od neovlaštenog pristupa

Slika 1	Izgled vage RN00-... (Mini-Tiger)	
Slika 2	Izgled vage RN10-... (TigerII) u izvedbi s izdignutim pokaznim uređajem i bez njega.	
Slika 3	način zaštite žigovima u obliku naljepnice	

## 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e= \dots$ ) ili podjeljak ( $d= \dots$ ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

## 6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o tehničkim zahtjevima i postupcima ocjene sukladnosti za neautomatske vage (NN 1/05).

## 7. Način žigosanja vage

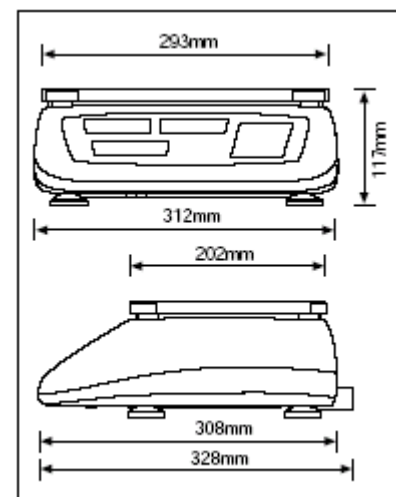
Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

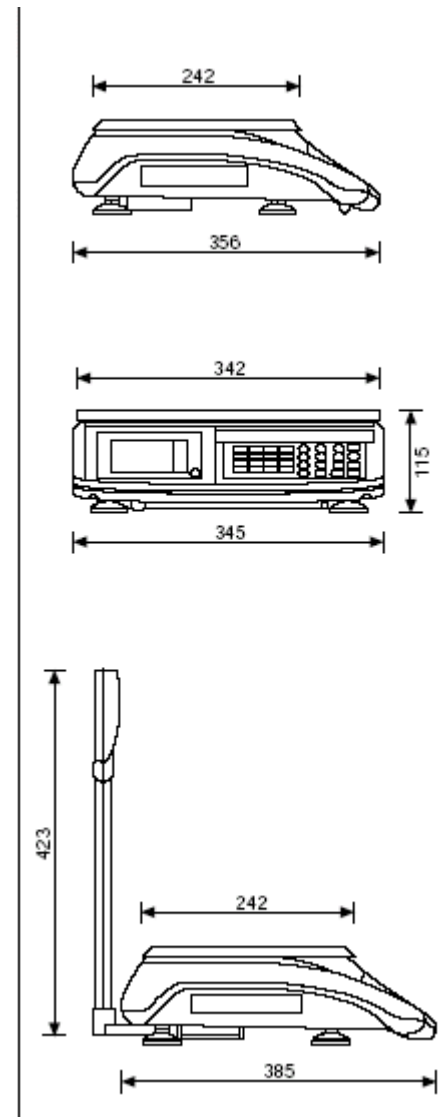
Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko sklopke za ulaz u servisni način rada, koja se nalazi na dnu vage.

Također se zaštićuje zaštitnim žigom u obliku naljepnice i jedan od vijaka koji spajaju polutke kućišta. Kod vage s izdignutim pokaznim uređajem, zaštićuje se i spoj nosača pokaznog uređaja.



Slika 1. Izgled vage  
RN00-... (Mini-Tiger)





Slika 2. Izgled vage RN10-... (Tiger II) u izvedbi s izdignutim pokaznim uređajem i bez njega.



Slika 3. Izgled vage RN10-... s izdignutim pokaznim uređajem i položaj godišnjeg ovjernog žiga



Zaštitni žig u obliku naljepnice

Slika 4. način zaštite žigovima u obliku naljepnice vage RN10-...



Zaštitni žig u obliku naljepnice

Slika 5. način zaštite žigovima u obliku naljepnice vage RN00-...